

Тестові питання до розділу 2 ЦСУ

- 1 Які фактори обумовили перехід підприємств від масового виробництва в бік дрібносерійного?

	Зростання конкуренції
	Зменшення попиту
	Важкість прогнозів по збуту товарів
	Труднощі роботи з постачальниками

- 2 У чому суть системи *канбан* компанії Тойота?

	Це система зменшення браку продукції
	Це система постачання комплектуючих «точно в строк»

- 3 Від яких факторів залежить конкурентоспроможність виробничого підприємства?

	Від собівартості і якості продукції
	Від рекламної підтримки

- 4 Які ключові процеси підтримуються автоматизованими системами MES?

	Формування оптимізованого розкладу робіт
	Диспетчеризація всіх операцій
	Укладання договорів на виготовлення продукції
	Розробка технологічних процесів

- 5 Діяльність яких підрозділів виробничого підприємства підтримується системами MES?

	Заводоуправління
	Діяльність на рівні цеху
	Технологічні підрозділи

- 6 Чим відрізняється система MES від системи ERP?

	Розмірностями параметрів планування робіт
	Застосуванням евристичних алгоритмів
	Застосовуються у масовому виробництві
	Мають простіші інтерфейси

7 Що являється об'єктом керування системи MES?

	Верстати
	Деталі
	Робітники

8 Які дії повинен виконувати керуючий суб'єкт у виробничому процесі?

	Виписувати наряди на роботу верстатникам
	Дії, що додають цінність кінцевому продукту
	Формує звітні дані про виробництво

9 Що визначає коефіцієнт ефективності виробництва?

	Відношення доходів до витрат
	Наскільки корисно використовується час у виробництві

10 Якщо коефіцієнт ефективності рівний 50%, то якому рівню організації виробництва він відповідає?

	Світовому рівню
	Дуже низькому рівню

11 Які проблеми виникають при планування робіт в цеху?

	Різні тривалості робіт на різних верстатах
	Застосування різних інструментів для обробки деталей
	Деталі поступають у цех, де знаходяться інші деталі
	Деталі мають різні розміри

12 Як у практиці долаються проблеми перевантаженості одних робочих місць і недовантаженості других?

	Відвозять деталі із перевантажених місць на склад
	Запускають у виробництво більше деталей, тобто збільшують запас робіт

13 Що таке «логістика»?

	Наука про керування рухом товарів
	Наука по створенню алгоритмів

14 Що вимагає логістика для проведення обліку витрат?

	Інформаційної підтримки фінансових і матеріальних потоків
	Планів виконання облікових робіт

15 Що представляє собою матеріальний потік?

	Рух матерії
	Сукупність ресурсів, до яких застосовуються логістичні операції

16 Як характеризується матеріальний потік?

	Щільністю
	Формою існування (перевезення)
	Розмірністю (маса, кількість)
	Вартістю

17 Що відноситься до логістичного каналу?

	Постачальник
	Перевізник
	Касир
	Директор

18 З чим пов'язана виробнича логістика?

	З виробничим обладнанням
	З матеріальними потоками у середині підприємства

19 Від чого залежить виробничий цикл конкретної продукції?

	Від схеми руху матеріального потоку (паралельна, послідовна)
	Від системи постачання
	Від ефективності використання ресурсів
	Від кількості персоналу
	Від вартості енергії

20 Чим відрізняється серійне виробництво від масового?

	Більшою номенклатурою готової продукції
	Більше автоматизованого устаткування

21 Які основні принципи використовує логістична концепція організації виробництва?

	Виготовляти продукцію як можна більшими партіями
	Відмовлятися від виготовлення партій, якщо немає замовлення
	Відмова від надлишкових запасів
	Мати максимальний запас на всякий випадок

22 Що представляє собою штовхаюча система організації виробництва?

	Система, у якій предмети праці надходять на виробничу ділянку без замовлень
	Система, у якій деталі передаються від верстата до верстата штовханням

23 Що представляє собою тягнуча система організації виробництва?

	Система, у якій предмети праці надходять на виробничу ділянку в міру необхідності
	Система, у якій матеріальні потоки при запізненні витягуються на робочу ділянку

24 Чим характерна гнучка виробничо-логістична система?

	Застосуванням переналагоджувальних комплексів обробки деталей
	Застосуванням універсального обладнання

25 Що встановлює виробничий розклад для логістичної системи?

	кожному виробничому підрозділу об'ємні й тимчасові характеристики матеріальних потоків
	кількість робітників і верстатів на кожний робочий день

26 Які вимоги домінують у керування виробничими процесами?

	Забезпечення ритмічної роботи обладнання
	Забезпечення максимальної трудомісткості робіт
	Забезпечення надійності планових розрахунків
	Забезпечення безперервності транспортування деталей

27 Що визначає закон упорядкованості руху предметів праці у виробництві?

	Стандартизацію і типізацію технологічних маршрутів
	Впровадження конвеєрної системи для переміщення предметів праці

28 В якому випадку у непотоковому виробництві за однаковий час втрати від виробництва більші?

	При простій робочого місця
	При пролежуванні деталі в цеху

29 Від чого залежить виробничий цикл виробу?

	від тривалості виробу заготовки
	від тривалості механічної обробки
	від тривалості складання
	від тривалості ремонтів обладнання
	від тривалості відпусток персоналу

30 Які проблеми виникають при управлінні матеріальними запасами?

	проблема підтримки мінімально необхідних запасів
	проблема розміщення матеріальних запасів
	визначення розміру і строків замовлень на поповнення запасів
	проблема контролю запасів

31 На які види поділяються сукупні запаси за місцем перебування?

	Виробничі запаси
	Товарні запаси
	Резервні запаси
	Короткострокові запаси

32 Що розуміється під граничним рівнем запасу на складі?

	момент необхідності замовлення на поповнення запасу
	момент необхідності зупинки виробництва

33 Від чого залежить оптимальний розмір запасу?

	Від обсягу обертання за певний проміжок часу
	Від наявності місць зберігання
	Від витрат на зберігання
	Від витрат на транспортування
	Від ваги

34 Що є позитивним у системі керування запасами з фіксованим розміром замовлення?

	Менший максимально бажаний рівень запасів на складі
	Відсутність постійного контролю за рівнем запасів

35 Які фактори впливають на вибір системи управління запасами?

	Інтенсивність споживання запасів
	Можливість прогнозування попиту
	Ємність складів
	Ціна доставки

36 Як розрізняються склади по характеру діяльності?

	Матеріальні
	Цехові
	Закриті
	Відкриті

37 По якому принципу слід розміщати товари на складі?

	По принципу найменшого подиву
	Випадково
	По принципу мінімізації кількості пересувань

38 Який процент найменувань товарів рекомендується розташовувати в «гарячих» зонах складу?

	20%
	50%
	80%

39 Які витрати враховуються при визначенні оптимальної кількості складів для обслуговування споживачів?

	транспортні витрати
	витрати на утримання запасів
	витрати на електроенергію
	витрати на заробітню плату

40 Який фактор має найбільший вплив на визначення місця розташування складу?

	мінімізація транспортних витрат
	рельєф місцевості
	комунікаційні можливості

41 Яку інформацію дозволяють одержати *виконавчі* інформаційні системи у логістичному застосуванні?

	оперативну інформацію про рух вантажів
	інформацію про планування виробництва

42 Із чого складається інформаційний потік у логістичній системі?

	із повідомлень, необхідних для управління матеріальними потоками
	із повідомлень про попит на продукцію

43 Який штрихкод наноситься на транспортну упаковку (коробку)?

	код ITF-14
	код В-156

44 Який штрихкод дає можливість кодувати цифри і букви латинського алфавіту?

	Code 128
	RTF-7

45 Який штрихкод застосовується на товарах масового обігу для ідентифікації товару і виробника?

	EAN-13
	PQN-8

46 Які переваги надає автоматизована ідентифікація виробів з використанням штрихових кодів?

	зменшення технологічних витрат
	виключення помилок при обліку виробів

47 Що треба передбачити у інформаційній системі для ефективного управління матеріальними потоками?

	інформацію про вхідні і вихідні матеріальні потоки
	інформацію про потоки у навколишньому середовищі

48 Що представляють собою матеріальні запаси?

	це матеріальний потік, який позбавлений рухливості
	це резерви виробництва

49 Які ознаки характеризують запаси?

	простір
	час
	габаритні розміри
	вага

50 Що уявляють собою виробничі запаси?

	резерви виробництва
	сировина
	деталі
	інструменти

51 Що досліджує теорія розкладів?

	послідовність виконання сукупності робіт
	що повинно бути виконано

52 Чи залежить характер робіт від їх послідовності?

	Так
	Ні

53 Чим відрізняються упорядкування робіт від складання розкладів робіт?

	при упорядкуванні формується черговість робіт на одній машині
	при упорядкуванні складається черговість робіт на всіх машинах

54 Що розуміється під системою обслуговування у теорії розкладів?

	сукупність машин для виконання безлічі робіт
	інформаційна система

55 Що означає складання розкладу для процесу обслуговування?

	Для кожної операції на тимчасовій осі задається інтервал часу
	для операцій встановлюється порядковий номер

56 Чи може при простому обслуговуванні одна операція виконуватися на двох машинах?

	Так
	Ні

57 Чи допускаються при простому обслуговуванні переривання операції для виконання іншої роботи?

	Так
	Ні

58 Чи можна рахувати, що завдання по складанню розкладу робіт задано, якщо визначені роботи і операції?

	Так
	Ні

59 На які типи поділяються задачі складання розкладів робіт в залежності від характеру їх надходження?

	статичні
	динамічні
	евристичні
	статистичні

60 Як називається система машин, в якій роботи проходять машини з однаковою послідовністю?

	конвеєрною
	системою довільного типу

61 Для класифікації завдань теорії розкладів надалі використовується запис $A/B/C/D$. Що означає буква B?

	Число машин у системі
	Номер критерію розкладу
	Число робіт

62 До яких величин, вихідних чи шуканих, відносяться момент готовності роботи і директивний строк її виконання?

	Вихідних
	Шуканих

63 Що означає «n» у наступному завданні розкладів - $n/1/Fmax$?

	число робіт
	число верстатів

64 Які критерії застосовуються у теорії розкладів?

	Тривалість проходження
	Запізнювання
	Випередження
	Збитки
	Виграш

65 Чи враховується ефективність роботи встаткування при складанні розкладів?

	Не враховується
	Враховується

66 Що визначає теорія розкладів?

	Коли, в якій послідовності
	Як, в якому об'ємі

67 Які особливості складання розкладів утруднюють побудову моделі методом математичного програмування?

	обмеження типу «або-або» при виборі порядку робіт викликають експоненціальне збільшення часу на рішення задачі
	деталі поступають не одночасно, що потребує постійної зміни структури моделі

68 В чому суть евристичних алгоритмів при складанні розкладів робіт?

	В застосуванні розумних міркувань без строгих обґрунтувань
	В застосуванні новітніх математичних теорій

69 Які розумні міркування застосовуються в евристичних алгоритмах складання розкладів?

	Правила переваги
	Штучний інтелект

70 Яке правило треба застосувати для упорядкування робіт по критерію мінімуму середнього часу їх тривалостей ?

	Правило SPT
	Правило LRT

71 Чи можливо привести любий розклад до класу SPT-розкладів?

	Можливо
	Неможливо

72 Яке упорядкування мінімізує планові строки виконання робіт?

	Упорядкування Джексона
	Упорядкування Сміта

73 При використанні яких правил можлива оптимізація по двом критеріям?

	Спочатку упорядочення по плановим строкам, потім по мінімуму запізнювань
	Спочатку відбір пріоритетних робіт, потім ті, що залишилися впорядковуються по директивним строкам

74 У чому суть алгоритму Шилда-Фрідмана?

	спочатку упорядкування відповідно до відношення t/u , а потім шукає перестановки, що зменшують запізнювання
	спочатку упорядкування відносно планових строків, потім відносно середньої тривалості робіт

75 Як визначається момент готовності роботи до виконання?

	Це момент надходження роботи у систему з деякого зовнішнього джерела
	Це момент встановлення роботи на верстаті